

KAIZEN THEME :- गुणवत्ता बनाये रखना

IDEA :- रिजेक्शन रखने का स्थान अलग कर दिया जाये !

WIDELY/DEEPLY:-

COUNTERMEASURE:- हमने ड्रम चेंज लाइन पर रेड कलर का बॉक्स लगा दिया जिसमें कोई भी इन हाउस रिजेक्शन कम्पोनेंट उसी में रखते हैं !

PROBLEM / PRESENT STATUS :- ड्रम चेंज शोफ्ट लाइनों पर रिजेक्शन रखने के लिये एक ही स्टैंड में सभी बिने रखी रहती है जिससे रिजेक्शन कम्पोनेंट रिर्वर्क टाइम में आगे चला जाता है !

AFTER

BENCHMARK TARGET	खराब क्वालिटी
KAIZEN START	सही क्वालिटी
KAIZEN FINISH	17.11.2016
	19.11.2016



BEFORE



WHY WHY ANALYSIS :- एक ही स्टैंड में सभी बिने रखी रहती है !

RESULT :- कम्पोनेंट मीक्स की समस्या दूर हो गयी है व कम्पोनेंट की गुणवत्ता सही हो गयी है !

WHY :- क्योंकि सभी बिन रखने का एक ही स्थान है !

TEAM MEMBERS :- योगेंद्र सिंह
राजेश शर्मा
लोकेश कुमार
दीपक ड्टकेती

BENEFITS :- क्वालिटी मेटेन रहती है
ऑपरेटर का मनोबल बढ़ा है .

KAIZEN SUSTENANCE

WHAT TO DO :- अपरिवर्तनीय

HOW TO DO :- एक बार की गतिविधि

FREQUENCY :-

ROOT CAUSE :- रिजेक्शन रखने का एक ही स्थान है !

COST INCURRED FOR MAKING KAIZEN

MATERIAL COST RS.	LABOUR COST RS.	TOTAL COST RS.

REGISTRATION NO&DATE:

REGISTERED BY :-

MANAGER'S SIGN :-



BEFORE



AFTER

SCOPE & PLAN FOR HORIZONTAL DEPLOYMENT

SR. NO.	CELL	TARGET	RESPONSIBILITY	STATUS
01.	1 To 7	15.12.16	Mr. Rajesh Sharma	Prosses